

## 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 262—2018  
代替 NY/T 262—2003

### 天然橡胶初加工机械 绉片机

Machinery for primary processing of natural rubber—Crepper

行业标准信息服务平台

2018-03-15 发布

2018-06-01 实施



中华人民共和国农业部 发布

前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 NY/T 262—2003《天然橡胶初加工机械 绉片机》。与 NY/T 262—2003 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了产品型号表示方法(见 3.1,2003 年版的 3.1);
- 修改并增加了部分产品型号规格和主要参数(见 3.2,2003 年版的 3.2);
- 增加了双排链联轴节的装配要求(见 4.2.7);
- 删除了辊筒表面粗糙度的要求(见图 1,2003 年版的图 1);
- 修改了齿轮齿面硬度要求(见 4.3.4.2,2003 年版的 4.3.4.2);
- 增加了其他试验方法(见 5.3);
- 调整了型式检验项目不合格分类 A、B 和 C 中项目(见 6.3.3,2003 年版的 6.3.3)。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部热带作物及制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国热带农业科学院农业机械研究所。

本标准主要起草人:李明、刘智强、韦丽娇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- NY/T 262—1994、NY/T 262—2003。

行业标准信息服务平台

# 天然橡胶初加工机械 绉片机

## 1 范围

本标准规定了天然橡胶初加工机械绉片机的产品型号规格和主要参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存等要求。

本标准适用于天然橡胶初加工机械绉片机。

## 2 规范性引用文件

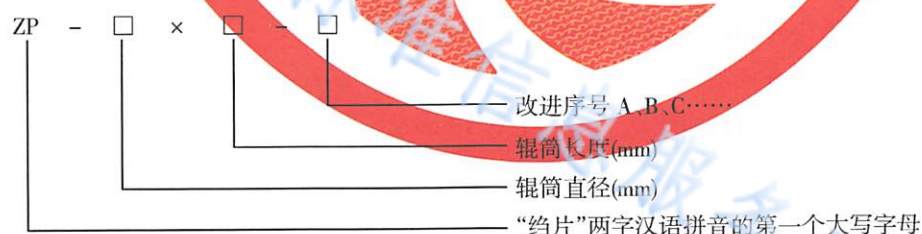
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1800.4 极限与配合标准公差等级和孔、轴的极限偏差表
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3768 声学声压法测定噪声源声功率级反射面上方采用包络测量表面的简易法
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 10095 渐开线圆柱齿轮精度
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢
- GB/T 26655 蠕墨铸铁件
- NY/T 409—2013 天然橡胶初加工机械通用技术条件

## 3 产品型号规格和主要参数

### 3.1 产品型号表示方法

产品型号编制方法按照 NY/T 409—2013 中 4.1 的规定,由机名代号和主要参数等组成,表示如下:



注:改进序号可不标。

示例:

ZP-300×600-A 表示辊筒直径为 300 mm、辊筒长度为 600 mm、改进序号为 A 的绉片机。

### 3.2 产品型号规格和主要参数

产品型号规格和主要参数见表 1。